

IPP學生會員活動

參觀百樂門印刷有限公司 親身體驗書刊印刷過程



印刷媒體專業人員協會 (IPP) 於 10 月 29 日為學生會員安排了參觀壹傳媒集團的子公司——百樂門印刷有限公司的廠房。這次活動吸引了 35 名來自香港知專設計學院傳意設計及數碼媒體系講師和學生會員參加，並有機會向該廠的管理層提問與請教。對於即將投身印刷業的學生來說，此行既有機會親睹生產廠房和各種印刷設備、配套和流程，又能了解印刷企業的運作情況和實際的工作環境，實在收穫豐富。



香港知專設計學院的講師和學生會員與百樂門管理層合照留念。

生產設備一應俱全

百樂門印刷有限公司於 1964 年成立，2000 年被壹傳媒集團收購，成為其附屬公司。該廠房擁有非常齊全的生產設備，無論是從印前、印刷，以至印後的器材及配套都一應俱全。除了印製所屬集團的雜誌外，百樂門也擁有其他客戶，以印製書刊為主。

公司管理層熱情接待

參觀當日，百樂門印刷有限公司助理生產總監黎國輝先生、助理生產計劃經理張祖良先生等管理層，熱情接待眾學生會員。黎國輝先生簡單介紹了公司的背景，並講解參觀的注意事項，讓學生會員對廠房的環境有初步的了解。



■ 除了 CTP 外，百樂門仍備有傳統製版設備，黎國輝先生（藍衫者）與馮志山先生（綠衫者）更即場示範以菲林製作鋅板的過程。

學生會員大開眼界

學生會員首先參觀百樂門的印前部門。除了 CTP 外，該部門也設有傳統的製版設備，例如菲林製版，讓未曾接觸過傳統製版程序的學生會員大開眼界。黎國輝先生表示，在生產過程中，為了減少人手、確保鋅板製作的穩定性，以及減低化學廢料的排放，現在大部分的印前程序都不再使用菲林製版，轉而使用 CTP 製版。該公司 80% 以上的訂單都使用 CTP 製版，這也是印刷業發展的大趨勢。

此外，學生會員也有機會一睹速度可高達每小時 55,000 份的滾筒機。由於滾筒機的印刷速度一般比平張機快，適合大批量高速印刷，因此百樂門主要以滾筒機來印製周刊，同時亦設有適用於印製書籍的平張印刷機。廠房也加裝了自動供墨系統，以提高生產效率。另外，百樂門的印後裝訂設備配套亦相當齊全，設有騎釘機、精裝機、膠裝機、摺書機等，以應付客戶的不同需求。

黎國輝先生也提及，為了提升公司的競爭力 and 增強客戶的信心，百樂門近年已推行印刷標準化，以數據監察印刷品的質量，更有效地提高生產過程和產品的穩定性。

這次 IPP 為學生會員舉辦的參觀活動，目的是讓他們認識書刊的印製流程和技術。參觀完畢後，各學生會員都表示此行很有意義，對印刷企業的運作模式和工作環境加深了認識。■



■ 黎國輝先生為學生會員詳細講解書刊的印刷流程。

■ 香港知專設計學院講師黃卓欣女士（左四）致送紀念品予黎國輝先生（右四），感謝百樂門對 IPP 的鼎力支持。

