

在德魯巴 2012 展會上的 科尼希 & 鮑爾股份公司： 印 領 未 來

■ 在符茲堡集團總部製造的大容量卷筒紙噴墨印刷機 KBA RotaJET 76 標誌著高寶進入不斷成長的數字式印刷的市場。

高寶在膠版印刷和數字印刷領域 扛起創新的大旗

科尼希 & 鮑爾股份公司(高寶)高舉「印」領未來的口號，計劃扛起真正的創新大旗以點亮今年的德魯巴展會。在德國拉德博伊爾的高寶單張紙膠印機工廠，舉行預展開幕式並在其新聞發佈會上宣佈，高寶將會首次在德魯巴展會上向更多觀眾展示多種膠版印刷和數字印刷領域的精華產品。展出的產品除了高寶的五種小幅面、半幅面、中幅面和大幅面單張紙膠印機(其中三種為全新產品)、三種商業卷筒紙膠印機、包裝和報紙印刷機(其中兩種為全新產品)和新型噴墨卷筒紙印刷機外，還將包括由隔壁展位的合作商日本東麗株式會社展出的用於無水 UV 膠印的五色利必達 106 上光機組和 Genius 52UV。

KBA RotaJET 76： 膠印專家的數字印刷

最新一代的大容量單張噴墨印刷機 KBA RotaJET 76，能夠滿足四色書籍、小冊子、商業產品、郵件和雜誌等印刷和個性化生產需求。KBA RotaJET 設計有每分鐘 150 米的最大卷筒紙轉速和高達 780 毫米的卷筒紙寬度(相當於每分鐘約 3,000 DIN A4 紙或每月 8,500 萬張紙)。集團專門為 RotaJET 設計了開卷機和進紙機構，與用於四色生產的末配轉向杆的穿紙機構一起可對卷筒紙拉力進行完全自動控制，確保了良好的印刷效果，大大減少浪費。

KBA RotaJET 使用水性彩色油墨進行印刷，配有兩排最先進的壓電噴墨頭，每排 56 個(共計



112 個噴墨頭)。每排噴墨頭在卷筒紙兩側的大型中央四色印刷壓印滾筒上方成弓形分佈，也可將其轉向一旁，以方便進行清理和維護。此系統正常的打印分辨率為 600dpi，粒徑可變則是其另一特性。強大的系統前端，使 RotaJET 76 能夠滿足與工業規模 PoD 應用程序相關的數據高吞吐率，以最大速度實現彩色可變生產，不需暫停和等待時間。此外，即將在德魯巴展會上展出的 KBA RotaJET 76，還能夠與馬天尼公司的 SigmaLine 數字生產系統結合使用。

新一代 Rapida 145 明確了大幅印刷機的全新基準

最新一代的大幅面六色利必達 145 將在市場上進行首次正式展示。利必達 145 配有新型的上光機組、延長三倍的收紙裝置和自動化的紙卷供應系統。該設備(幅面：105 × 145 厘米)在進行高速包裝單面印刷時，最大生產速度為每小時 17,000 張；在三滾筒式紙張翻轉裝置的連線雙面印刷模式下，最大生產速度為每小時 15,000 張。

■ 利必達 145 的新上光機組可以用 DriveTronic SFC 進行同步上光印版的更換，而且可更換的網紋輥套筒 (AniSleeve) 可由一個操作者毫不費時地進行更換。



■ 數字技術加入到膠印中：利必達 105 配備了 Atlantic Zeiser 的噴墨頭，用於個性化的加印和產品編碼。

現在，大幅面用戶也將可以使用利必達 106 的多個自動化模塊，包括無側規進紙機構 DriveTronic SIS 和用於進行快速同步換版的 DriveTronic SPC 直接驅動裝置，對墨輥進行同步清洗的 CleanTronic Synchro 系統（配有兩個清洗梁），對供墨裝置進行快速清洗的全新程序（CleanTronic ReInk），採用同步上光印版更換（DriveTronic SFC）的新型上光機組和可單人快速更換的網紋輥套筒（AniSleeve），具有加高的文丘里導紙裝置和動態紙張制動裝置的新 AirTronic 收紙裝置，用於上光系統新的刮刀腔體裝置（HighFlow Chamber），用於質量監視的集成顏色測量和控制系統（QualiTronic ColorControl），以及連線套準控制裝置（QualiTronic ICR）和節能的 KBA VariDryBLUE 乾燥裝置等等。

數字技術加入到膠印中： 配備有噴墨印刷系統的 利必達 105

在去年上海「全印展」上首次與公眾見面的高寶利必達 105，使用高速運行用成套裝置時，其最高生產速度自德魯巴展會開始將上升到每小時 17,000 張（標準機型：每小時 16,500 張）。

真正的亮點在於這台印刷機是膠印和噴墨的混合機型。一項具有兩個 Atlantic Zeiser 製造的 Delta 105iUV 印刷系統的噴墨裝置，加入到五個膠印機組和上光機組之中，用於個性化加印和編碼工作。創新的真空滾筒（AirTronic Drum）可把印張固定在噴墨頭之下，不需要機械導紙裝置和縱向不印刷的狹長部分，即可實現這一功能。配備的 UV-LED 乾燥裝置使墨水能夠快速乾燥。

噴墨系統在單張紙印刷機中有許多可能的應用，包括從用 KBA-Metronic 製造的 alphaJET-tempo 打印機做與質量檢查相關的印張標記，到商標保護用的編碼（條碼、QR 碼、數字 ID 或它們的組合），可用於防偽印刷、包裝、標籤、彩票和工業產品的標記領域。在利必達 105 或 106 的一個印刷機組中，可安裝多達八個 Atlantic Zeiser 製造的噴墨頭。噴墨系統還能與連線印張檢查系統 KBA QualiTronic MarkPlus 相連，給單個印品做標記，使後加工排除缺陷產品更容易。

利必達 106： 每小時 20,000 張和連線雙上光

印刷準備工作世界冠軍利必達 106 在今年的展會上，通過新組件把最高生產速度提高一個層次，單面印刷達到每小時 20,000 張，雙面印刷方式為每小時 18,000 張。這台高寶中等幅面印刷機中的旗艦，將以 12 個機組的配置出現，在紙張的兩面進行四色印刷和連線上光。



■ 您將看到一台有連線紙張雙面上光功能的 12 個機組的利必達 106 雙面印刷機在德魯巴展台上進行生產。

B2 幅面：高端的利必達 76 進一步提高 B2 幅面的性能

在 B2 幅面領域中，利必達 75E（幅面尺寸：53 × 75 厘米；最高速度每小時 15,000 張）已經在紙張運行、飛達、收紙裝置和許多其它技術細節上進行了進一步的優化。這款設備現在包含了新的 ErgoTronic 控制台、連線顏色測量和控制系統 QualiTronic ColorControl 及一整套 UV 附件，而且同時可以提供每面四色的雙面印機型。

同時展出的新利必達 76 是一台五色帶上光的印刷機。該機具有單面印每小時 18,000 張的最高速度採用了許多自動化的選項，包括無側規進紙機構 DriveTronic SIS、快速的 FAPC 全自動換版裝置、DriveTronic SPC 印版滾筒直接驅動裝置、用 CleanTronic Synchro 進行的快速同時的清洗，和新控制台上的在線顏色測量和控制系統 ErgoTronic ColorControl，或用 QualiTronic ColorControl 進行連線顏色測量和控制。

卷筒紙膠印也有創新： C16 和 Commander CL

在商業和報紙卷筒紙膠印方面，以模塊為基礎的自動化報紙印刷機 Commander CL 首次展出。這款設備配備具有半自動和全自動換版裝置、創新的緊湊型印刷機組，以及最新的 ErgoTronic 控制台技術後。

此外，16 頁式商業印刷機 KBA C16 的一個印刷機組，將主要展示小印量和中等印量活件快速更換的進一步優化，及其維護簡單的 16 開折頁模塊和操作方便的控制台。

■ KBA-MePrint 製造新的幅面尺寸可變的 Varius 80 以無水 UV 膠印方式進行印刷。



KBA-MePrint： 用於靈活包裝的 幅面可變的 Varius 80

子公司 KBA-MePrint 準備了兩台新的小幅面 Genius 52UV 系列印刷機（盤套飛達、彩虹印刷）。另一個亮點是為柔性包裝市場而設的新型 Varius 80——一台模塊化、幅面尺寸可變的卷筒紙膠印機。Varius 80 的最大紙帶寬度為 800 毫米，最高生產速度為每分鐘 400 米，可加工厚度從 30 微米到 800 微米的承印物，印刷長度可在 21 英寸和 34 英寸之間變化。它採用了與 Genius 相同的無水膠印技術，配備有短墨路輸墨裝置和 UV 乾燥裝置，在柔性的、無吸收性承印物上可實現極好的印刷質量，而且它的膠印印版要比柔性工藝所需的套筒便宜得多。無墨鍵、無水、不需要溶劑和粉子的 Varius 80，在 100 米後即可印出完美的顏色，與其它印刷機相比，廢品減少約 80%。

KBA-Metronic： 用 betaJET 完成創新性 的標記操作

KBA-Metronic 將展示用於包裝領域的解決方案——betaJET 熱噴墨裝置。這款裝置集成在盤套、紙盒和類似材料的 udaFORMAXX 供入系統中，可以自由編程，適用於地址標注、藥品防偽、商標保護或用於紡織品和化妝品行業的即時製造。■