

曼羅蘭平張印刷專題(十一)

大幅面膠印機拓寬增值印刷之路

透過差異化策略和增值印刷方案，印刷企業可以贏得市場，贏得商機。為此，曼羅蘭公司結集國內知名專家和學者，全面剖析印刷前沿技術和完善方案，幫助讀者踏上高效高能印刷之旅。

現在，大幅面膠印機的需求不僅在於包裝印刷的生產(如大型瓦楞紙箱、電子產品包裝盒、商標等)，很多商業印刷如大型廣告、海報、地圖、宣傳畫等，甚至出版印刷(書刊、畫冊印刷)同樣需要。設計先進、性能卓越、穩定可靠的大幅面膠印機，是滿足當前市場高效率大幅面印刷生產需求的新寵兒。

大幅面印刷不僅能增加印刷幅面，還有更大的生產靈活性、更低的生產成本、更好的印刷品質和更高的生產效率，能配合當前競爭激烈的市場對印刷多樣性和靈活性的強烈要求。相比目前印刷生產最常用的對開膠印機，大幅面膠印機在生產效率、生產靈活性和經濟效益等方面都有顯著的優勢。

在生產效率方面，大幅面膠印機能夠在同樣的時間內展現幾乎雙倍的生產能力，如大幅面廣告和海報印刷，重複圖案印刷品的拼合印刷，頁數更多的目錄、雜誌印刷，較大型包裝紙盒、薄瓦楞紙盒一次性印刷，都能夠在同一印張上印製不同客戶的多個印活，在同樣人力和時間投入的情況下，達到超倍生產。在生產靈活性方面，大幅面膠印機不僅能完成大型燈箱海報、超大尺寸地圖和掛曆、標籤、明信片、圖書小冊子等印刷產品，還能夠完成E、F、G型微瓦楞紙板、塑膠片材、光柵片，甚至折疊紙盒和紙箱的生產。在生產成本和經濟效益方面，則能提高單位時間的生產能力和印刷材料的利用率，同時減少印刷生產的廢張及其他消耗。

總括而言，大幅面印刷通過增加單位時間內的印量來提高生產效率，通過減少生產損耗來降低生產成

本，通過更靈活的拼版選擇來提高生產效益，在生產效果和投資回報方面均大大超越中小幅面膠印機。

大幅面膠印機在印刷市場中提供了明顯的競爭優勢：(1) 增大的印刷幅面能優化幅面內的多聯頁面或紙盒個數的安排。在印刷面積僅僅增大5%(邊長約20至60mm)的情況下，印刷頁數或個數可提高20%，印後裁切工序的耗時降低約50%，印刷生產率提高近五分之一。這不僅滿足了客戶對不同產品規格的要求，還大大提高了印刷生產率。(2) 增大的印刷幅面可以針對多個定單的產品組合，做到在一個印張上同時印刷十多個、甚至數十個不同的作業。這些作業的印量大體相同，但尺寸、樣式、設計都可以完全不同。大幅面生產設備能夠根據紙張的最佳利用率，進行印活的組合；隨著紙張幅面的增大，提高紙張的使用率，有效降低損耗。(3) 針對以往需要使用較小幅面膠印機，在印刷後要進行拼接的印活，大幅面膠印機的幅面、效率及品質優勢，有助印刷企業取得差異化的競爭優勢。(4) 印刷幅面的增加提高了印刷生產速度和效率，減少了準備時間和開機廢品率，自動化程度和品質水平並不遜於其他幅面膠印機，為大幅面膠印機贏得新市場。■

資料連結

曼羅蘭提供全線靈活、高效和高質的平張印刷設備，其中ROLAND 700 HiPrint印刷機3B加大幅面的最大紙張尺寸達780×1,050mm，承印物厚度達0.04至1mm。ROLAND 900和ROLAND 900 XXL印刷機最大紙張尺寸達890×1,260mm至1,300×1,850mm，承印物厚度達0.04至1.2mm，能夠在紙張、紙板和微型瓦楞紙上印刷，具備自動參數預置、自動換版等功能，以及網絡連接的線上圖像監控、線上色彩檢測、線上品質控制等印刷品質管理系統，全面滿足客戶對大幅面印刷的需求。