

利奧紙品集團黎景隆董事(左)表示，會貫徹綠色倡議和可持續發展工作，實現更好的未來。

利奧紙品集團獲頒 香港可持續發展金融大獎

01

利奧紙品集團榮獲由香港品質保證局(下稱：HKQAA)舉辦的「香港可持續發展金融大獎 2020」中「傑出綠色貸款發行機構——多元綠色框架——單一綠色貸款(印刷通訊業)」獎項。集團專注於節能減碳，防治廢氣、廢物及廢水，提倡綠色建築，自然資源再造等工作，此獎項印證了他們在可持續發展方面的堅持與決心。黎景隆董事出席典禮並領獎時表示，對於成為印刷行業中獲得該獎項的先驅而感到自豪及鼓舞，並會繼續致力於綠色倡議和可持續發展的項目上。



HKQAA「香港可持續發展金融大獎」的宗旨是嘉許綠色債務工具或可持續發展金融的發行機構，肯定他們在實踐聯合國可持續發展目標上的傑出表現和貢獻。至於今次利奧紙品所獲得的獎項，主要是頒發給2018年1月1日至2020年2月29日期間，於相關界別發行已認證單一綠色貸款的獲提名機構，其募集資金所產生的正面環境影響，在HKQAA「綠色金融認證計劃」下綠色項目中，可配對最多數目的綠色類別。■

資料來源：利奧

e-banner Limited 獲頒優質管理獎 業務成功又勇於承擔社會責任

02

e-banner Limited(下稱：e-banner)獲香港管理專業協會(下稱：HKMA)頒發「優質管理獎」，是企業優質表現獲一致肯定的佐證。HKMA「優質管理獎」以美國著名

的「鮑德里奇評審架構」作為評審標準，表揚管理優良的機構，並重視七大管理範疇，包括領導才能、策略、客戶、評估分析和知識管理、工作團隊、營運及業績。



■ e-banner Limited 獲頒 HKMA 優質管理獎，是企業的有力強心針。

e-banner 主要業務是提供數碼噴畫及展覽安裝工程服務；e-print 是其母公司。公司的靈活變通管理文化一向重視資訊共享和具透明度，並提倡支持本地社群，為大專學生提供實習機會。此外，他們善用社交媒體與母公司聯手管理客戶關係，也設有網上訂購平台為客戶提供自助服務。企業還會透過關鍵績效指標(KPI)及各相關措施以檢視計劃的進度；亦引入先進技術和高端綠色能源機械，以承擔環保責任。另外他們也為員工提供教育津貼，鼓勵持續學習，以提高員工忠誠度，培育企業接班人才。■

資料來源：e-banner

海德堡中國 對印刷業的五年展望

03

海德堡中國有限公司（下稱：海德堡）早前在其上海青浦工廠印刷媒體中心舉辦了盛大的「勇往直前，色彩不止於眼前」包裝印刷開放日。上海代表處陳林坤總經理於致辭中表示，在現今包裝市場越來越細分的趨勢下，包裝印刷的差異化顯得尤其重要。

單張紙解決方案產品部夏靖總監分析，跟據海德堡相關資料預測，面對各種因素，2020年至2024年間，大中華區印刷市場規模將維持增長，其年複合增長率可達2.8%；未來這五年大中華



■ 海德堡包裝印刷開放日的現場示範和演講內容令參加者得到啟發。

區包裝印刷細分市場規模增長空間更為可觀，其中單張紙膠印技術仍處於主導地位。目前，包裝業面臨不少挑戰，例如高附加值的呈現，短版活件越來越多等，這令四色印刷需求降低，而專色和特殊效果的需求則與日俱增，所以如何集成客戶資源、減少觸點、提高生產力等便成為當前包裝印刷企業的痛點。

會場中，海德堡帶來的「止痛藥」就是其新工藝，例如連線冷燙（冷燙之星 FoilStar）、專色替代（海德堡印通 MultiColor 方案），以及現場演示的海德堡速霸對開九色帶上光 CD 102-9+L 膠印機。■

資料來源：海德堡

高寶 CorruCUT 將經驗轉化成技術

04

根據約由2005年開始研發圓刀模切機的多年經驗，高寶最近推出全新解決方案 CorruCUT，採用最新技術，結合簡單操作，尤其適合有些品牌企業，例如將包裝作為宣傳賣點的食品行業。

新型 CorruCUT 的寬度為2.8米，最大生產能力每小時12,000個印張，專門用於瓦楞紙板的高效模切；其他特性還包括：一、真空傳送帶飛達具革新的結構，無進紙壓給輥，確保印張輸送到該系統中；二、以連續「真空傳送」方式進行導紙，確保印張在印刷機內平穩傳送，無磨損輸送輥可避免在操作過程中因更換皮帶而產

生的停機時間；三、伺服直驅技術，可在多色印刷時實現最高大的套印準確度；四、新型柔性版印刷機組，配備當前的新技術，用於高品質柔性版後印加工；五、圓刀輪轉模切裝置，可選配快速工具轉換功能，備有單出或多出生產方式的最高模切效果；六、頂部真空堆積機採用全新設計，具有廢張處置方法。

另外，高寶亦開發了 CorruFLEX，屬柔性版後印機，是為了以最佳的柔性版印刷品質高效生產後印後瓦楞紙板而設計，可作為獨立的解決方案，也能與傳統平壓模切機進行連線。■

資料來源：高寶



■ 新型 CorruCUT 適用於瓦楞紙板的高效模切。

小森 LITHRONE 系列印刷機 具自學習功能

05

株式會社小森公司(下稱：小森)以 ROI (投資回報率)為目標，並憑著物聯網 (IoT) 技術和自學習功能，研發了 LITHRONE GX/G advance 系列印刷機。

現時印刷行業面對各樣的改革，一台能針對印製過程各項細節的印刷機是不可或缺的。LITHRONE GX/G advance 系列的特性包括：一、提升印刷機性能的飛達和收紙裝置的高速運行穩定性；二、在保持 Komorimatic (小森式潤版系統)的前提下，提升高速長版印刷效能；三、搭載具備自學習功能、可支援各類印刷系統的控制平台，並盡量減少觸碰操作。

KP-Connect 是 小 森 公 司 以「Connected Automation」(智聯自動化)理念研發的雲解決方案，旨在打造將 MIS (管理信息系統)、印前、印刷、印後銜接為一體的智能印廠，LITHRONE GX/G advance 提升了與 KP-Connect 之間的數據互通共享能力，最終目的是實現高度自動化生產，提高整體產能。這系列其他技術包括：升進紙、收紙性能；高速印刷；增加速度及長版印刷適性；以負責控制全局的「KHS-AI」為核心，達到各類機電一體化；以機械裝置及閉環控制技術，加速印刷機的反饋控制 (Feedback Control)；連接 KP-Connect Pro，可以把活件數據直接預設到印刷機上。■ 資料來源：小森

並肩抗「逆」創商機 富士施樂 MVDP 助企業自動化日常流程

06

富士施樂 (香港) 推出 MVDP 可變數據及靈活打印方案，以助客戶對抗疫情期間的業務挑戰。這個方案配合企業所需打造一套有效提升生產力的工具，令前線的工作流程更自動方便。企業可利用 MVDP 方案減少在家工作員工的人為錯誤，從而保持業務流程暢順。MVDP 打印方案所需的步驟包括：

- 一、透過掃描輸入數據 (透過掃描文件以檢索業務數據，流程自動化)。
- 二、度身訂造商務文件 (透過列印驅動程式轉化成有意義的數據，跟據不同情況度身訂造商務文件)。

三、多元輸出靈活配置 (輸出至打印、郵件、短訊服務和網頁等，自動轉化二維碼方便前線工作)。

另外，MVDP 的數據備份功能支援儲存及數據檢索，這些數據源自和分散於整個業務領域中上傳的數據，讓員工可以在任何地方都能工作。MVDP 流動方案 Capture OnTheGo 實現 GPS 數碼簽署及文件即時分享，有助減少面對面會議的需要。■

資料來源：富士施樂

柯達分享

金屬包裝印刷技術

07

柯達早前出席由中國包裝聯合會金屬容器委員會主辦的「金屬印刷數字化轉型與色彩管理及標準化高級研修班」。會上，柯達公司大中華區印刷事業部市場和銷售總監張全分享產品發展，內容包括：

- 一、CTP 製版機：多種大小型號的 CTP 具自動化選項；透過熱敏技術可呈現精確的成像，再搭配合專有的方形光點成像技術，可實現極高的穩定性及精確性。
- 二、水墨平衡：要數字印刷效率高，水墨平衡是重點，這即意味著印刷準備時間縮短，尤其對印鐵行業能大幅減少轉版的浪費，減低成本。
- 三、軟件及流程：印前自動化軟件「柯達印能捷」是柯達工作流程產品組合的基礎和模塊化



■「金屬印刷數字化轉型與色彩管理及標準化高級研修班」介紹了柯達產品的最新發展。

產品套裝的核心。印能捷工作流程全是自動化功能，有效降低成本。

- 四、版材：除了免沖洗印版外，柯達的 SWORD MAX 熱敏印版也具備高級樹脂技術 (ART)，適用於商業印刷、膠印包裝、輪轉印刷、出版、圖書，以及 UV 和低能量 UV 應用，能輕鬆處理金屬、PET、厚卡紙等。未烤版也具備超長印量，對於具挑戰性的印刷條件和承印物也能完全掌握。■

資料來源：柯達

美國 Anajet 與理光全面合併 精簡印刷部門工序

08

位於加州的美國成衣數碼印花機製造商 Anajet 已與其母公司理光印刷系統美國公司 (Ricoh Printing Systems America) 正式合併。Anajet 當前的所有支援團隊、服務和產品保持不變。

理光在 2016 年收購了 Anajet，隨著兩家公司的整合度越來越高，Anajet 完全合併到母公司將簡化印刷部門之間的協作，精簡營運並節省開

銷。合併後，Anajet 變成 RPSA 的直接服裝印刷部門，舊的 Anajet 商標將被淘汰。

AnaJet 是全球領先的服裝數碼打印機製造商之一，成立於 2006 年，當時率先量產成衣數碼印花機，及後更發展成 DTG (direct to garment 成衣數碼印刷) 行業的領軍企業。AnaJet 的 Sprint 服裝打印機和獨特的閉環數字墨水技術，都獲廣泛地應用於全球服裝製造業及專業打印機上。■

資料來源：再生時代

EFI Reggiani BOLT 紡織印花機獲技術獎 表現數字生產高效率

09

Electronics For Imaging, Inc. (下稱：EFI) 生產的超高速 Single-pass EFI Reggiani BOLT 數碼紡織印花機，獲得印刷聯合聯盟頒發「InterTech 技術獎」，此獎項是認可那些預計會對印刷業產生重要影響的技術。這台設備是第一款獲得 InterTech 獎項的紡織印花機。

憑著用於紡織品進行直噴的先進打印頭概念和高性能輸墨系統，寬 1.8 米的 EFI Reggiani BOLT 生產效率快，能夠在每英寸 600 x 600 dpi 的解析度下，達到每分鐘 90 米的生產速度，並能提供 5 皮升至 30 皮升墨滴大小的高端成像，

以及最大 600 x 4,800 dpi 解析度的列印品質，滿足不同客戶需求。這款印花機配備低維護、快速啟動循環打印頭，除確保品質外，還可維持更長的正常執行時間。此外，這設備能夠將一個或多個類比列印站作為選項集成到數碼印花機中，從而獲得特殊效果。目前全球已安裝了三台 BOLT 印花機，一台位於意大利，兩台位於巴基斯坦，另有一台在巴基斯坦進行最後安裝。

EFI 的 Adele Genoni 高級副總裁兼總經理對今次獲獎感到自豪，公司會持續為紡織行業開發前沿技術和可持續解決方案，並相信創新是成功的關鍵。■

資料來源：EFI

Adobe Aero 桌面測試版及流動版 2.0 呈現 AR 互動體驗

10

Adobe 新推出 Adobe Aero 桌面測試版及流動版 2.0，桌面測試版目前已開放予 Mac 和 Windows 系統的用家使用，流動版亦已讓 iOS 用家更流暢地創作。

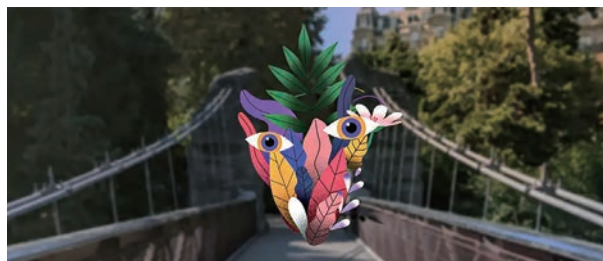
無論是在 Aero 流動版中進行測試前，還是在 Aero 流動版以真實環境原型製作並調整顏色和紋理時，用家都可在非 AR 視圖中輕鬆地組合場景資產，並精確地編輯場景資產的位置。另外，用家可在桌面版存取其他應用程式創作的內容，甚至預覽流動裝置上的觀看體驗，以便模擬和了解觀眾的體驗。

此外，用家無需編碼即能創作互動和動畫效果，並可匯入過往創作的動畫效果進行播放，例如 3D 動畫物件，也能編輯動畫路徑，或者為已有

的 3D 資產增添動畫效果。用家還可以匯入 PNG 及 GIF 圖像以自訂 2D 動畫，還可用指定的觸發器在 AR 體驗裡設定 2D 動畫播放。

最後，用家發佈內容後可自製縮圖或轉成 QR Code，以便與觀眾分享 Aero 體驗並進行互動。■

資料來源：Adobe



■ 全新 Adobe Aero 令畫面更立體，讓用家創作無界限。