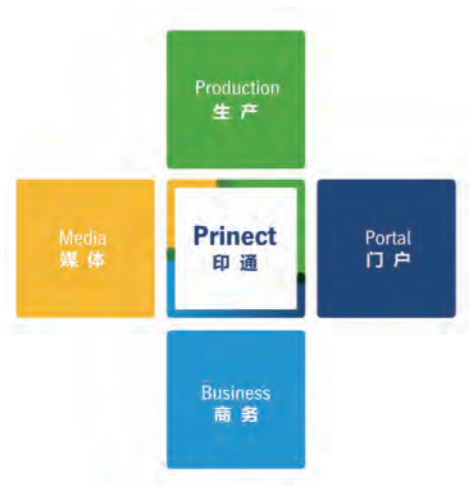


(廣告)



PRINECT

THE CORE OF SMART PRINTING

印通：智能生產之魂

智能生產的靈魂是什麼？

誰在智能生產中扮演最重要的“集成”角色？

海

德堡智能生產，致力於打造智能化的印刷企業——從網絡接單、訂單排期，到印前制版、印刷生產、印後加工，乃至物流服務，每一台設備以及每一道工序都能全自動運行，整個生產過程無需人工干預。

那麼，智能生產的靈魂是什麼？誰在智能生產中扮演最重要的“集成”角色？

海德堡印通(Prinect)工作流程，您一定不陌生。Prinect, Print 與 Connect, 印刷與連通，意思是：集成每一個生產環節，優化使用生產數據，對印刷及印後設備進行預設，使生產更透明、生產效率更高、成本更低、浪費更少。

在業內最早踐行“集成”理念的海德堡，讓印刷人逐步認識到智能生產中設備與流程“軟硬結合”的重要性。

十多年前，海德堡就提出色彩管理概念，並推出印通印前接口，用印前數據預設印刷和印後設備。

2004年，印通自動化生產解決方案首次亮相 Drupa。

2008年，海德堡提出集成化概念，將印前數據傳送到印刷機的同時，通過印通印刷車間管理系統讀取和反饋機台數據，從而開展設備的效率分析。與此同時，印通印後管理系統的面世，標誌着印通全方位工作流程的最後一塊拼圖已然到位。

2012年，海德堡以印通中央集成系統為基礎，又開發出印通網絡印刷管理系統、印通商務管理系統以及更加完善的印通包裝工作流程；特別是，借助印通數字印刷管理系統，膠印和數字印刷這兩種生產方式得以集成在混合印刷中，通過色彩管理實現精準的色彩匹配。

2016年，印通集成了印刷企業的生產管理、商務管理及客戶端管理，不但實現了整個印刷生產鏈的無縫對接，也為印刷企業對外溝通提供了理想的平台，實現了企業與客戶更有效的互動。

2017年 China Print 展會上，印通工作流程將與海德堡展區內所有的硬件設備相連接——包括超霸 CTP、速霸膠印機、Versafire CV / CP 數字印刷系統以及波拉裁切系統和斯塔爾折頁機等——這將是一次前所未有的、真正意義上的全方位連接！這一次，您將與我們共同見證——印通將集成之功效發揮到極致，令智能生產夢想成真。

印通中心有哪些重磅干貨？

看點一：第一次全方位連接

印通工作流程首次與海德堡展區內所有的設備連接，使用印前數據對印刷及印後設備進行預設，生產效率究竟會有怎樣的提升？成本控制達到怎樣的水平？來到印通中心，您會有驚喜的發現。

看點二：印通 Multicolor 專色替代解決方案

如果您經營的是包裝廠，經常因為專色印刷需要儲存專色墨成本高、換墨時間長致使生產效率受阻而頭痛不已，那麼，您來印通中心就對了。印通 Multicolor 利用七個顏色擴大印刷色域，準確模擬潘通專色，可謂是治本的解決方案，可解您燃眉之急。基於印通 Multicolor 專色替代解決方案，速霸 CX 102-7+L 在 China Print 展會現場將一連演示兩個 Multicolor 活件，保證讓您看得過癮！

看點三：印通包裝工作流程

關鍵詞依然是：連接、智能生產。從最前端的包裝盒型設計，到印前拼大版、制版，再到印刷、印後，當印通連接了每一個生產環節，印通包裝工作流程就可以對整個包裝生產實施閉環控制。連接的好處在哪裏？生產數據經由印通印刷車間管理系統傳給印刷機，再經由印通印後管理系統傳給印後設備，對印刷及印後設備進行預設置，無需人工干預的智能生產，效率再攀高峰。



現在就可以與您分享的好消息是：

Drupa 2016 之後，中國用戶對 Primefire 表示出了濃厚的興趣，部分企業紛紛前往海德堡研發中心實地考察；

第一台 Primefire 106 數字噴墨印刷系統已在美國 MPS 公司的德國工廠安家落戶；

Primefire 106 與印通印控中心 Prinect Press Center XL 2 雙雙獲得 2017 年德國 iF 設計大獎。