利奧集團與八大銀行合作
舉行融資簽約儀式

01 利奧集團（下稱：利奧）為鞏固未來的業務發展，日前舉行「2017 利奧集團融資簽約儀式」，活動當日更邀請約 40 名嘉賓出席，一同見證利奧與本港八大銀行結為合作伙伴的重要時刻。

中國銀行、法國巴黎銀行、恒生銀行、瑞穗銀行、三菱東京 UFJ 銀行、渣打銀行、中國建設銀行（亞洲）和中國信託商業銀行合共為利奧融資活動籌集了五億三千萬港幣，同時亦印證了香港銀行界對利奧的發展潛力和前景充滿信心。今次融資活動所籌集的資金，將有助利奧在往後幾年實踐不同方面的發展。

■ 利奧集團獲本港八大銀行支持，融資超過五億港幣。

簽約儀式前，首先由日本瑞穗銀行 Richard Ho 總經理致歡迎辭，其後利奧梁鎮華主席與來賓一同回顧集團在過去數十載的發展里程碑以及輝煌成就。最後，由利奧黎景隆首席財務官兼集團董事致辭作結，並衷心感謝團隊的努力，以及八大銀行友好的高度評價及支持。■

資料來源：利奧

中華商務獲頒
「5 年 + 參與環保先驅獎章及環保優秀企業」證書

02 中華商務聯合印刷（廣東）有限公司（下稱：中華商務）憑藉傑出的環保項目和連續五年參加環保評比，在「中銀香港企業環保領先大獎 2016 頒獎暨 2017 開展典禮」上，獲頒發「5 年 + 參與環保先驅獎章及環保優秀企業」證書。

此獎項由香港工業總會及中國銀行（香港）合辦，選出持續推行環保項目且表現優秀的參賽企業，按評級作出嘉許。今次獲獎，足以證明中華商務在環保方面的努力卓見成效。

■ 中華商務張健棠助理總經理代表領取得獎證書。

中華商務使用中央供氣系統，採用壓力感應的變頻控制，消除過程中的溢流浪費，達致節能減排、善用能源，有助降低整體能耗水平。

另外，所有看色台選用 LED 色溫燈，在壽命及耗電量方面都較普通色溫燈出色，此項目更推廣至中華商務旗下的深圳、上海及北京子公司。

中華商務亦通過中央系統將所有印刷機的潤版液廢水進行過濾，並將生產過程中的紙粉和油墨等雜物清除，而過濾後的潤版液既能滿足印刷品質要求，亦減少化學品廢液的處理。■

資料來源：中華商務

Gallery 27 和 Toppan 聯合呈獻
日本海報設計印刷展

03

日本凸版資訊株式會社(Toppan Printing Co. Ltd)和27畫廊(Gallery 27)合作籌辦的“Graphic Trial 2017 - Hong Kong Edition”於香港圓滿舉行。Graphic Trial 是首次在日本以外的地方作展覽，並由27畫廊創辦人、著名藝術家及品牌設計顧問陳幼堅(Alan Chan)擔任策展人。

為期九天的展覽展出由18位日本和香港設計師所創作的90張原創海報，以及過去10屆曾展出的作品，免費開放公眾入場。首日更舉辦設計師對談，由日本平面設計大師淺葉克己(Katsumi Asaba)與陳幼堅共同分享創作的理念、設計技巧和心得。

■ *首次移師海外的日本海報設計印刷展為期九天，展出90張原創海報。*

陳幼堅表示，設計的宗旨在於分享，世界各地的藝術家和設計師或會受彼此的影響而啟發創作理念和靈感，他期待今次展覽的作品、設計及其印刷技術會為香港的設計界帶來新的刺激和創作啟發，讓展覽成為一個分享平台。

自2006年起，日本 Graphic Trial 每年以放膽挑戰現有的印刷及平面設計規範為出發，請來業界頂尖的平面設計師與印刷商合作，創造前所未見的實驗性海報印刷作品，成為平面設計與藝術界的焦點。■

資料來源：Alan Chan Design Company

商務印書館成立120周年
舉行「向印刷人致敬」活動

04

商務印書館上海印刷股份有限公司(下稱：商務印書館)日前舉行成立120周年主題活動，上海市委宣傳部、新聞出版局、世紀出版集團、相關領導和獲獎的印刷人代表等接近200人參加。

主題活動開始前，國家新聞出版廣電總局印刷發行司劉曉凱司長致辭時表示，商務印書館是中國歷史上第一家真正具有現代意義的出版單位，源遠流長的「商務精神」具備傳承的自覺意識、開拓創新的進取精神和精益求精的工匠精神，祝願以後能繼續促進文化產業繁榮發展及增強國家文化實力。

商務印書館的創立標誌著中國現代出版業的開始，由張元濟和夏瑞芳為首的出版家為日後的發展打下了堅實的基礎。為此，上海世紀出版

■ *劉曉凱司長(前排右五)與12位獲獎的印刷人代表合影留念。*

(集團)有限公司領導向商務印書館贈送了張元濟先生的塑像，以此致敬開拓者。另外，活動上亦向12位印刷人頒發大銅章，以感謝他們為商務印書館、出版業及印刷行業的傑出貢獻。

目前，商務印書館正加快轉型步伐，實現跨行業經營和跨地區發展，更積極參與國際出版市場競爭，爭取成為文化內涵深厚、規模實力雄厚、具備持續創新能力和市場競爭力的大型現代出版傳媒企業。■

資料來源：必勝網

「UPM 雅光」90克

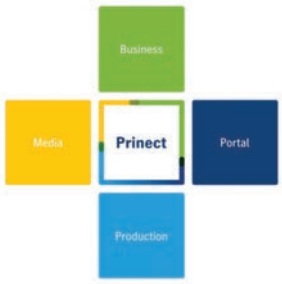
海德堡 Prinect 工作流程
打造智能化印刷企業

05

海德堡多年來致力推動智能生產，並推出 Prinect 工作流程，由網絡接單、訂單排期，到印前製版、印刷生產、印後加工，乃至物流服務，每一台設備及工序都能全自動運行，整個生產過程無需人工參與。

海德堡推出的工作流程，是由“Print”與“Connect”（印刷與連通）結合，代表集成了每一個生產環節，優化使用生產資料，對印刷及印後設備進行預設，使生產更透明、生產效率更高、成本更低、浪費更少。

2017 年 China Print 展會上，Prinect 工作流程與海德堡展區內所有硬體設備進行了相互連接，包括 Suprasetter CtP、SpeedMaster 印刷機、Polar 裁切系統和 Stahl 折頁機等。在場人士共同見證 Prinect 把集成的功效發揮到極致，實現真正的智能生產。此外，Prinect Multicolor 利用七個顏色擴大印刷色域，準確模擬 Pantone 專色，解決儲存專色墨、成本高和生產效率受阻的問題。



■ 海德堡 Prinect 工作流程對整個包裝生產實施全面控制，實現真正智能生產。

當 Prinect 連接了每一個生產環節，Prinect 包裝工作流程就可以對整個包裝生產實施閉環控制，在無需人工參與的智能生產的下，必定令生產效率再攀高峰。■

資料來源：海德堡

富士施樂（香港）推出員工自助服務台
實現高效能辦公室物聯網

06

富士施樂（香港）有限公司（下稱：富士施樂）一直透過各項尖端解決方案，協助企業建造無縫及高效能的辦公室物聯網（Office IoT），享受業務流程自動化及系統整合的效益。

為實現辦公室物聯網，讓企業將現有的人力資源管理、文件管理等系統整合於同一裝置上，富士施樂推出嶄新員工自助服務台方案——由富士施樂（香港）物聯網文件管理裝置 Smart Device 2.0 與 Vantis 人力資源管理系統（HRMS）結合，並加上 HRM Connector 技術，從而為員工提供自助式人力資源服務，令業務流程變得自動化及流暢。

嶄新方案有助企業化繁為簡，輕易達到智能業務分享。此外，所需系統集中於單一平台之中，有助簡化人力資源業務程序，例如檢視個人資料、員工各項申請及進度等事項，均可透過 Smart Device 2.0 的介面一目了然，令工作流程更加自動化、方便和快捷。

■ 富士施樂（香港）有限公司市場部鍾建業總監（左）與 Vantis Consulting Group 業務發展部林志明總監在傳媒活動上宣佈合作。

另外，介面內已包括有關請假申請、報稅和申領支出費用等表格，員工可以自行處理不同的人力資源事項，省減過往等待的時間，簡化流程，同時顯著提升效率，讓企業實現構建智能辦公室。■

資料來源：富士施樂

「回首百五年 前行新一頁」
愛克發舉辦 150 周年慶典暨客戶開放日

■ 愛克發詹勇亞洲區首席技術執行官向來賓介紹公司發展歷史。

07

愛克發集團成立於 1867 年，多年來累積了豐富的專業知識和技術，更擁有不同的專利和產品隊伍。適逢成立 150 周年，愛克發舉辦以「回首百五年，前行新一頁」為主題的慶典暨客戶開放日。

會上，愛克發亞洲區詹勇首席技術執行官介紹公司的發展歷史。1867 年，第一座愛克發工廠在柏林附近的魯梅爾斯堡成立，以製造染料和塗料為主要業務。時至今日，其商業活動已遍及全球，並在 40 多個國家設有銷售機構。

愛克發不同的部門人員亦向來賓逐一介紹愛克發最新的技術，包括新一代免化學處理印版和愛圖麗綠色印刷耗材，以及目前無錫印版工廠的狀況。愛克發往後將致力研發不同類型的環保產品，進一步推動綠色印刷，持續創新發展。

早前，在李克強總理和比利時米歇爾首相共同見證下，深圳兄弟高登集團與愛克發簽署戰略合作協議，愛克發日後將加大在中國市場的投資，包括建立研發中心和噴墨設備生產基地，開拓工業噴墨領域市場。■ 資料來源：必勝網

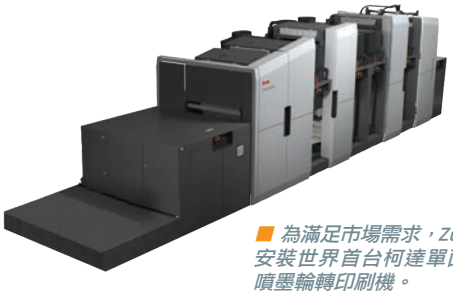
柯達首台鼎盛 6000S 印刷機
助 Zumbiel 滿足各種紙板定製

08

全球最大的獨立紙盒包裝公司 Zumbiel 宣佈，為滿足客戶的要求，決定安裝柯達鼎盛 6000S（PROSPER 6000S）單面彩色噴墨輪轉印刷機，同時亦標誌著柯達業務已擴展到折疊紙盒市場。

Zumbiel 是專為食品、飲料和醫療保健市場提供各種包裝解決方案的公司，因應客戶舉辦大規模和不同類型的營銷活動，因此需要一種適合市場主要品牌的產能和印刷質量要求的數字技術，而柯達的產品正好滿足其業務需求。

Zumbiel 所安裝的鼎盛 6000S 印刷機以混合印刷模式運行，加入了連線模切機和七台連線柔印站，分別用於預塗布、PMS 顏色應用、背面印刷和印後上光。此外，印刷機能夠以



■ 為滿足市場需求，Zumbiel 安裝世界首台柯達單面彩色噴墨輪轉印刷機。

600x900dpi 的印刷質量和每分鐘高達 200m 的速度每小時印刷 12,000 張 B1 紙，更可處理 150 gsm 至 380gsm 的紙製基材，包括標籤、紙箱和 PE 淋膜紙。加上，印刷機採用了柯達納米顆粒顏料 CMYK 墨水，完全符合間接食品接觸安全規定的要求。

柯達鼎盛 6000S 印刷機可作為獨立設備安裝，也可集成到現有的生產線，所以 Zumbiel 能夠受益於混合數字印刷生產設備，透過其生產速度開展高質量的數碼印刷，進而擴大服務範圍，有助處理各種紙板定製。■

資料來源：柯達

芬歐匯川和森林管理委員會
建立全球戰略合作夥伴關係

09

芬歐匯川（下稱：UPM）和森林管理委員會（下稱：FSC）早前於芬蘭的 FSC 國際成員會議上，宣布建立全球戰略合作夥伴關係並簽署合作協議，旨在共同開發解決方案，通過 FSC 認證為森林擁有者提供福利，並增加 FSC 認證的木材供應及在市場上的應用。

多年來，UPM 一直在國際和國家層面上積極配合 FSC，並參與制定有關的認證內容，有助認證更能適應芬蘭私人森林所有權較為分散的特點，而新成立的合作夥伴關係將會進一步加強這項工作。

FSC Kim Carstensen 總幹事表示，能夠與紙業及森林產品行業的可持續發展領導者 UPM 建立密切關係，此舉將有助 FSC 擴大在全球的影響。此外，雙方更對可持續利用木材的重要性達成共識。

FSC Kim Carstensen 總幹事（左）和 UPM 生物精煉部門 Heikki Vappula 執行副總裁期望合作夥伴關係能推進 FSC 認證的應受性。

UPM生物精煉部門Heikki Vappula執行副總裁指，全球合作夥伴關係是推廣 FSC 認證體系的使用及提高 UPM 森林管理能力，而第三方驗證的證書將為客戶提供有關 UPM 產品的有用資訊。■

資料來源：UPM

Adobe Document Cloud 重大創新
為流動優先的世界重新構建 PDF

10

隨著數碼轉型逐漸影響辦公和個人生活，人們需要強大的整合流動應用程式和服務，從而提高工作效率。為此，Adobe 宣佈 Adobe Document Cloud 的重大創新——Adobe Scan。

全新推出的 Adobe Scan 可以讓手機或平板電腦自動擷取圖像，並將其轉化成清晰的 Adobe PDF，包括收據、紙本文件或白板資訊等。

Adobe Scan 由 Adobe Sensei 所驅動，為消費者進行邊界偵測、自動裁切、透視修正和移除陰影等步驟，更利用光學字元辨識技術（OCR）將文字自動轉化成數碼文字，之後還可在 Acrobat Reader 或 Acrobat DC 中被選取、複製及加上註解。用戶亦可上載內容至 Document Cloud，甚至透過 Adobe Sign 在任何裝置上簽署和發送文件。

Adobe 香港及台灣地區黃耀興高級數碼媒體技術工程顧問於媒體簡介會上介紹 Adobe 的最新服務。

Adobe 香港及台灣地區黃耀興高級數碼媒體技術工程顧問表示，Adobe 在現時流動優先（mobile first）的世界使 PDF 在桌面電腦及流動裝置間無縫整合，讓客戶享受前所未有的現代文書體驗。■

資料來源：Adobe

UPM Finesse Classic Matt, 90 gsm