



高寶在 LED-UV 和傳統 UV 領域 再次成為潮流引領者

2015年6月24日至26日，高寶在德國德累斯頓拉德博伊爾市的高寶單張紙解決方案分部再次舉辦了 LED-UV 和傳統 UV 專題討論會，這是一次大型的國際專題活動。此次活動取得了圓滿成功，來自 30 多個國家的 1,000 多名印刷專家出席了會議。

高端 UV 單張紙膠印機的 實用知識宣講

這種高度的關注率恰恰表明了，在多樣化的變革中，UV 印刷話題對印刷業的重要性以及分享知識的重要性。在相對年輕的 HR-UV 尤其是 LED-UV 領域，高寶又一次成為了潮流引領者和行業先驅者。

然而，此次會議並非只純粹著眼於 UV 理論和技術話題，大會也向到會的印刷專家現場展示了 LED UV 技術在一系列高寶單張紙設備上的應用，其中包括首次亮相的高寶利必達 105PRO 對開單張紙膠印機，以及利必達 RDC 滾筒式模切機。

在歡迎來賓的儀式上，負責新業務部門（高寶單張紙解決方案分部）的高寶集團執行董事會成員 Ralf Sammeck 介紹了單張紙膠印的方方面面，包括技術和工藝創新、客戶諮詢強化、各大洲能力超群和快速反應的售後服務團隊、為薩克森印刷機生產商制定的針對特定用戶，並且可以提供長期支持的相關解決方案，以及為其他表現出色的印刷廠設定了以利必達作為安裝基準的相應標桿。每天最後的議程都圍繞如何幫助客戶在市場上取得成功展開討論。高寶集團擁有一套極廣泛的產品組合，同時也是印刷企業具雄厚財力的合作夥伴。



■ 高寶每天的工作量會有多少？高寶單張紙解決方案分部市場經理 Thomas Göcke 回答了這個問題。這一成功舉辦的為期三天的 LED-UV 和傳統 UV 主題討論會，在首日吸引了超過 1,000 位印刷專家來到拉德博伊爾市。



■ 負責新型高寶單張紙解決方案部門的高寶集團執行董事會成員 Ralf Sammeck 表示，高寶公司將會逐漸轉型成更加重視以客戶為導向的公司。

來自供應行業的多位專家 對 HR 和 LED-UV 毫不吝惜讚美之詞

高寶大客戶經理 Jurgen Veil 在進行關於高端印後加工和固化技術的主題討論時，同樣提到了高寶公司的全面能力。各大技術合作夥伴，包括印刷油墨公司（Fint, Epple, INX）、光油公司（Actega, Weilburger）及乾燥裝置公司（AMS）回答了用戶提出的大量問題。在談及油墨和光油



■ 來自油墨供應商、光油供應商和乾燥裝置製造商的專家，以及來自德國印刷研究所和貿易協會的代表，與大客戶經理 Jurgen Veil 一起，從受眾角度探討與 LED-UV 印刷相關的問題。

時，重點問題始終圍繞專用系列、不透明、金屬或珠光顏料的可獲得性，以及它們是否適合於食品和非食品包裝、玩具和煙草業行業包裝等。此外，還涉及到現有的印刷服務、適用的清潔劑和技術特點等問題。關於乾燥裝置的討論也以實用性話題為重點：如何知道二極管何時將會損壞？誰可以替換這些損壞的二極管？如何對 LED 乾燥裝置執行維護工作？如何利用測量技術或其它技術測量 LED 油墨的固化？

新型的利必達 105PRO 與全新的 TouchTronic 操作界面

在理論和實踐上對新型高寶利必達 105PRO 中等幅面印刷機進行了介紹，這是一台加高的六色印刷機，配有可以用於傳統油墨、底油和 UV 光油的雙上光裝置。該新型印刷機在配套設備（還有雙面印刷）多樣化方面獲得了很高評分，可以滿足商業印刷和包裝印刷的各種要求。該機不久便會在拉德博伊爾市的高寶演示中心展出，屆時將會以一台 ColdFoil 進行優質的冷箔加工。該機的速度高達每小時 1.7 萬張，擁有高水平的預設置功能，相比於目前市場依然在售的利必達 105，該機表現出了更高的舒適度和性能。在價格和性能上，利必達 105PRO 定位於利必達 105 與利必達 106 之間，這是世界上在此幅面級別內性能表現最優的印刷機，速度可達每小時 2 萬張，擁有最短的印刷準備時間。

展示期間，高寶向參觀者演示了活件轉換、快速更換上光版、光油更換，以及將 250 克/平方米（160

磅)的承印物轉換成 1.1 毫米厚的承印物。配有 16 : 9 觸摸屏的新型直觀的 TouchTronic 操作系統也是其中的一個亮點。所有相關信息都可以在觸摸屏上進行訪問，而且最多僅需兩次觸屏。新增功能包括只需按下一個按鈕（一鍵活件轉換）即可輕鬆完成活件轉換，以及安排明晰的活件列表。預計到 2016 年年初，將 TouchTronic 系統逐步納入到所有幅面級別的全部新型利必達中。



■ 營銷副總裁 Eric Frank (右) 和技術總監 Chris Travis (均為高寶北美公司職員) 共同解釋了以利必達 75 的 LED-UV 進行的生產和活件轉換。

針對所有幅面級別的 LED-UV 性能演示

高寶專門針對 UV 和印後加工進行了一系列的印刷機演示：使用配有上光裝置和 ColdFoil Micro 的六色利必達 106，展示了可在非吸收性承印物上採用 HR-UV 技術的冷箔配套設備。在進行活件轉換時，參觀者見識到了從自黏標籤到 PP 膜的神奇轉換過程。此外，還展示了以 AniIoxLoader 進行的自動網紋更換和以 DriveTronic SFC 進行的同步上光版更換。使用一台配有上光裝置和 LED 乾燥裝置的新型五色利必達 75，展示了採用全張翻版印的各種印刷活件。採用 LED-UV 在膠版紙上實現超高印刷質量也是演示的亮點之一。



▼ 專家們一進入客戶中心就看到了正在以每小時 2 萬張的速度運行的利必達 106。

▲ Jurgen Veil 在會議大廳中央展示了這台令人印象深刻的新型利必達 105PRO。



▼ 一直以來，國際客戶都對高品質和真實感極強的印刷樣品感到萬分驚奇。

▲ 用於大幅面的 LED-UV：客戶中心負責人 Wolfgang Ley 演示了快速活件轉換，包括在多種不同承印物上進行的快速全張翻版印過程。



高寶展示了在六色帶上光的利必達 145 上採用模內膜和低遷移率 LED-UV 油墨印刷的一個活件。隨後通過數個活件演示了使用三種不同類型的紙張（啞光、光澤和塗膠）進行的高速全張翻版印。活件轉換的重點在於可以進行快速設置的自動化模塊，這些模塊包括 DriveTronic SRW（同步墨轆清洗）和配有 AniSleeve 套筒更換裝置的 DriveTronic SFC 同步上光裝置。

即使採用 LED-UV 油墨 利必達 106 依然是 印刷準備時間的世界冠軍

下午，來自英國 Longmead 的 Blackmore Ltd. 的 David Bland 首先為來賓做了一個主題演講。他是一個已經採用了 LED-UV 技術的客戶之一，他介紹了對這項新技術的親身體驗。

然後，一台八色利必達 106（配有上光裝置和用於 4 / 4 生產的雙面翻轉裝置）展示了它所具有的強大功能：令人驚奇的是，印張能夠在經過 LED 乾燥裝置後立刻變乾，即使印張採用了高度複雜的彩色拼版，在膠版紙上使用 LED-UV 油墨實現的印刷質量非常出眾，完成 10 個不同活件的生產僅僅耗費了很短的時間，包括採用 Flying Job Change 不停機活件更換進行的海報印刷。高寶利必達 106 甚至通過 LED 技術，繼續捍衛了其作為印刷準備時間世界冠軍的市場地位。在該印刷機的諸多亮點中，還包括可在生產過程中對使用 UV 光油的上光裝置，進行清潔和光油供應。



■ 英格蘭布萊克摩爾區銷售總監 David Bland（左）高度評價其中等幅面利必達進行 LED 乾燥的優良效果。在他的主題演講中，他結合實例回顧了該機器在乾燥過程中的眾多優勢。

■ 在通過一台配有用於印張雙面的上光裝置和 LED-UV 裝置的八色利必達 106 雙面印刷機進行的一次印刷演示過程中，印刷技術部負責人 Dirk Winkler 向客人侃侃而談。完成九個不同的印刷活件僅僅耗費了不到 50 分鐘，高水平自動化讓觀眾們驚歎不已。



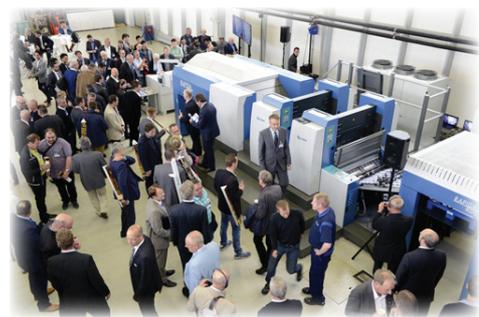
■ 通過利必達 106 的 LED-UV 裝置，客人們親眼目睹了一次 HR-UV 演示：負責產品營銷的 Anne-Kathrin Gerlach 還解釋了採用 ColdFoil Micro 進行的冷箔加工過程。

推出高寶利必達 RDC

利必達 RDC 滾筒式膜切機也在開放參觀日解開了神秘面紗。該機採用了基於利必達組件的旋轉式模切機，並且運行速度高達每小時 1.4 萬張。為了減少起動時間，將為該機配備各種自動化模塊（例如自動切割模具更換模塊）。該機的直觀操作理念基於其它型號的利必達印刷機。在處理重複活件時，通過存儲的活件簡要描述可以縮短操作準備時間。此外，可將該機靈活地集成到 MIS 系統中，從而在公司內部為用戶帶來完全的透明度。現有系統（如高寶 LogoTronic）同樣也可使用。

割槽和壓花在利必達 RDC 的第一機組進行，模切則在第二機組進行。在第二機組完成快速切割模具更換後，向參觀者展示了對自黏標籤進行的模切過程。

活動後，高寶邀請印刷專家在易北河的一家知名河畔酒吧歡度晚間時光。客人在輕鬆舒適的環境中彼此交流、上網，或僅是享受歷史古城德累斯頓的仲夏夜風情。■



■ 通過此次會議在全球首次推出的產品：利必達 RDC 滾筒式模切機。